

## Stahl-Schmelz- und Gießanlagen



Abbildung zeigt Maschine mit optionalem Steuerrad



**TF 3000 C**

**VTC 200**

**VTC 2400**

### Leistung

Leistung max. / el. Anschluss  
Temperatur max.

40 kW 3 x 400V  
1700° C

15 kW 3 x 400V  
2000° C

40 kW 3 x 400V  
1800° C

### Kapazität

Tiegelvolumen  
für Küvetten bis 2400 ccm/netto 2000 ccm = 13,5 kg Stahl

200 ccm = 1 kg Stahl  
ø 125 mm / 220 mm H

3600 ccm/netto 2400 ccm = 16 kg Stahl  
ø 270 mm / 600 mm H

### Bedienung und Kontrolle

manuelles Schwenken mit Hebel

■

—

■

manuelles Schwenken mittels

—

—

—

Steuerrad mit Bremsfunktion

○

—

—

Schwenkmechanismus mit Motorantrieb

—

■

—

automatisches Schwenken

—

■

—

Küvettenspanner

—

■

■

Temperatur-Programme

16

100

16

Temperaturregelung durch Pyrometer

—

■

○

### Qualitätssicherung

RS 232, Diagnosesystem, Fernwartung

■

■

■

Datendrucker

—

■

○

### Zubehör

Videokamera im Pyrometer

—

—

○

**Tip für kleine Mengen:** Für das Schmelzen kleiner Stahlmengen können auch die offenen Schmelzanlagen TM 50 C und MU 200 C eingesetzt werden (sh. Seite 23), für kleine Güsse unter Vakuum/Überdruck die MC 15 (sh. Seite 6)

\* flüssiges Metall bis Tiegeloberkante  
■ = serienmäßig ○ = optional