

Плавильные печи

Открытые плавильные печи – это правильный выбор для:

- всех плавильных процессов, в ходе которых образуются копоть и конденсат, подлежащие удалению
- плавления заготовок больших размеров (производственных отходов, отходов штамповки)
- плавления стружки и опилок
- литья слитков или пластин (напр. листового металла для анодов)

Серии TM, MU и TF удовлетворяют самым различным требованиям к производственной мощности (Объем тигля от 200 см³ до 4900 см³).

Машины непрерывного литья заготовок

При помощи установок непрерывного литья заготовок Indutherm Вы сможете организовать Ваши производственные процессы более гибко, эффективно и быстро. Область их применения распространяется от быстрого производства сплавов до литья прута, пластины и трубы, даже в небольших объемах. По желанию поставляются дополнительные комплекты для диффузионной сварки («синтерирования») и гранулирования.

При помощи установки непрерывного литья заготовок Вы сокращаете Ваши складские расходы – необходимые сплавы производятся за считанные минуты.

Преимущества установок Indutherm серии CC

- быстрая настройка для производства заготовок различной длины и формы
- отсутствие рыхлости заготовок, короткие сроки производства
- по желанию, оснащается направляющим устройством, емкостью для грануляции, автоматическими гидравлическими ножницами и комплектом для диффузионной сварки (синтерирования)
- мощные индукционные генераторы мощностью до 30 кВт
- новинка 2005: автоматическая регулировка подачи защитного газа



Обручальные кольца изготовленные методом диффузионной сварки
соединения

Топка

Открытая топка является Вашим правильным выбором:

- подходит для всех процессов, в ходе которых образуются дым и конденсат, подлежащие удалению;
- можно плавить большие объекты (остатки производства, отходы, отходы штамповки);
- можно плавить металлическую стружку и опилки;
- можно плавить металлические полосы или металлические листы (например: аноды).

TM-, MU- и TF-серии могут удовлетворять различным требованиям к производственной мощности (емкость топки от 200 см³ до 4900 см³).

Установка непрерывного литья

Использование Indutherm установки непрерывного литья может сделать Ваш производственный процесс более гибким, эффективным и быстрым. Она может использоваться для быстрого производства сплавов до литья прута, пластины и трубы, даже в небольших объемах. По желанию поставляются дополнительные комплекты для диффузионной сварки («синтерирования») и гранулирования.

Преимущества Indutherm CC-установки:

- для различных непрерывных литьевых количеств и форматов короткого времени замены оборудования;
- без пористых полуфабрикатов, которые можно производить в кратчайшие сроки;
- можно по необходимости оснастить изгибной машиной, грануляцией, автоматическими гидравлическими ножницами и печью для диффузионной сварки;
- мощность до 30кВт мощного индукционного генератора;
- 2005 новинка: автоматическая регулировка подачи защитного газа.



Установка непрерывного литья заготовок CC 400 с комплектом для агломерации
соединения

соединения с печью для диффузионной сварки

CC 400 / CC 420

CC 1000

CC 3000



Универсальная и эффективная с очень хорошим соотношением цена/качество: Наша самая малая установка непрерывного литья заготовок.

多用途及强功率，具有良好性/价比：我们生产的最小连续浇铸设备。



Установка непрерывного литья заготовок для больших объемов литья и увеличенных профилей.

用于频繁浇铸和较大外型零件的连续浇铸设备。



Наша топ-модель самого большого объема с расширенной оснасткой и возможностью дополнительного дооснащения.

带有较大容量、众多附件和多种扩展可能的先进设备。

15 kW 3 x 400V/3 x 208V

1500° C

Тигель / 熔锅
 ■ 285cm³ = 4,2 kg Au18ct *
 ○ 400cm³ = 5,9 kg Au18ct *
 ○ 570cm³ = 8,1 kg Au18ct *

- изготовление прута до \varnothing 15мм, производство труб до \varnothing 30мм, полосы до 50x8мм
- полосы до 60x8мм
- автоматические ножницы (CC420)
- RS232
- 16 программ для температуры, длины протяжки, паузы при протяжке и реверса
- новинка: автоматическое регулирование подачи защитного газа
- комплект для синтерирования, емкость для грануляции, сигнальное устройство, принтер данных, направляющее устройство

- 导线浇铸至 \varnothing 15 mm
- 管子生产至 \varnothing 30 mm
- 带子至 50 x 8 mm
- 带子至 60 x 8 mm
- 自动剪刀 (CC420)
- RS232
- 用于温度、拉伸长度、拉伸间隔和倒转的16个程序
- 新型: 自动保护气体调节
- 烧结箱、粒化罐、信号单元、数据打印机、折弯机

25 kW 3 x 400V

1500° C

тигль / 熔锅容量
 n 1500cm³ = 22 kg Au18ct *

- изготовление прута до \varnothing 30мм, производство труб до \varnothing 40мм, полосы до 100x10мм
- RS232 + принтер данных, диагностическая система
- 16 программ для температуры, длины протяжки, паузы при протяжке, реверса и температуры фильеры
- новинка: автоматическое регулирование подачи защитного газа
- одновременное литье 3 прутков, емкость для грануляции, направляющее устройство, устройство намотки и автоматические гидравлические ножницы

- 导线浇铸至 \varnothing 30 mm
- 管子生产至 \varnothing 40 mm
- 带子至 100 x 10 mm
- RS232 + 数据打印机, 诊断系统
- 用于温度、拉伸长度、拉伸间隔、倒转以及金属型温度的16个程序
- 新型: 自动保护气体调节
- 5根导线同时浇铸, 粒化罐, 折弯机, 卷取机和自动液压剪

30 kW 3 x 400V

1500° C

тигль / 熔锅容量
 n 3400cm³ = 51 kg Au18ct *

- изготовление прута до \varnothing 40мм, производство труб до \varnothing 50мм, полосы до 130x12мм
- RS232 + принтер данных, диагностическая система
- 16 программ для температуры, длины протяжки, паузы при протяжке, реверса и температуры фильеры
- новинка: автоматическое регулирование подачи защитного газа
- одновременное литье 5 прутков, емкость для грануляции, направляющее устройство, устройство намотки и автоматические гидравлические ножницы

- 导线浇铸至 \varnothing 40 mm
- 管子生产至 \varnothing 50 mm
- 带子至 130 x 12 mm
- RS232 + 数据打印机, 诊断系统
- 用于温度、拉伸长度、拉伸间隔、倒转以及金属型温度的16个程序
- 新型: 自动保护气体调节
- 5根导线同时浇铸, 粒化罐, 折弯机, 卷取机和自动液压剪