

A prima vista:

- Perfettamente adatta per piccole fusioni e piccole serie
- Minimo utilizzo di metallo
- Generatore ad induzione da 3,5 kW per un riscaldamento estremamente veloce e per raggiungere alte temperature – anche per la fusione di acciaio e platino
- Processo di microfusione estremamente veloce grazie al ciclo di ricottura del cilindro rapido
- Molto facile da usare



Dati tecnici microfonditrice MC 15

- Potenza Massima/
Connessione Elettrica..... 3,5 kW/230 Volt monofase
- Temperatura Massima..... 2000 °C
- Capacità Crogiolo..... 90 gr Au 18ct/65 gr acciaio/150 gr Pt
- Utilizza Cilindri..... Ø 30/50/65/80 mm x 80 mm H
- Funzione lavaggio metallo tramite gas inerte
- Necessita..... Corrente monofase 230 Volt,
Acqua di raffreddamento,
Gas inerte Argon o Azoto
- Funzione automatica di vuoto e pressione
- Peso..... 27 Kg

**INDUTHERM**
Erwärmungsanlagen GmbH

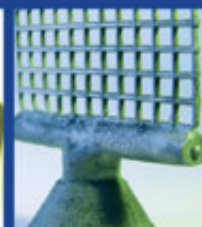
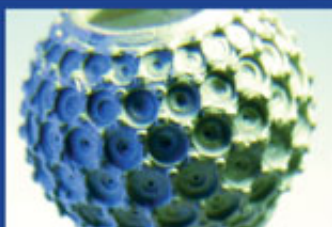
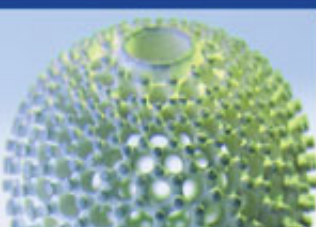
Indutherm Erwärmungsanlagen GmbH
Brettener Straße 32 · D-75045 Walzbachtal-Wössingen · Germany
Tel. +49 (0) 72 03/92 18-0 · Fax: +49 (0) 72 03/92 18-70
email: info@indutherm.de
www.indutherm.de
Research partner in several European CRAFT Projects

TecnicaOro 
esperti in microfusione
esperts in casting  **on-line**

TecnicaOro Online S.r.l.U.
Via L.L. Zamenhof 831 36100 Vicenza, Italy
Tel. +39 0444 914257 Fax. +39 0444 914258
www.tecnicaoro.com



Un colpo di genio
per dare nuova flessibilità al vostro lavoro creativo.




INDUTHERM
Erwärmungsanlagen GmbH

MC 15. Blue Power.

Farsi la microfusione da soli - nel proprio piccolo laboratorio/negozio? Mai!!! Potrebbe essere meraviglioso ma troppo complicato e molto costoso. Oltretutto la necessità di avere oggetti particolari con tirature limitate non giustificerebbe i costi. Se servono oggetti microfusi ci si deve rivolgere ai fonditori conto terzi....

Questi tempi sono passati.

Perché adesso c'è una fonditrice che è stata sviluppata per le necessità dei piccoli laboratori orafi e dei negozi. E' ora possibile produrre, **con estrema facilità, oggetti microfusi di alta qualità velocemente e semplicemente, anche per oggetti unici o serie di pochi pezzi.** E' così **economica e ad un prezzo veramente attraente** che molto presto ci si dimenticherà dei tempi passati:
la nuova microfonditrice MC 15 della INDUTHERM.



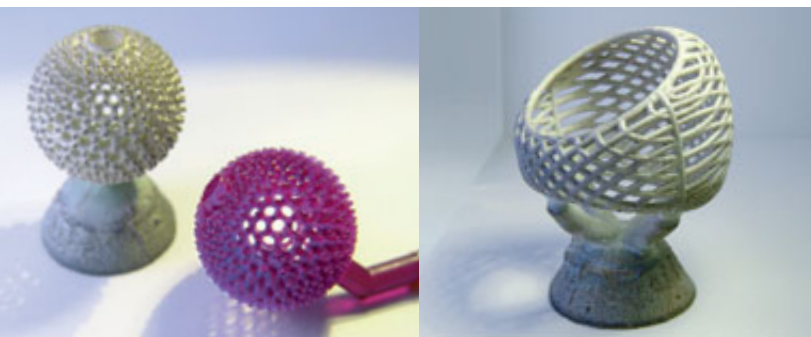
La microfonditrice MC 15:

non cambierà solamente il vostro punto di vista ma anche il vostro modo di lavorare e produrre.

Da numerose discussioni con i nostri clienti abbiamo realizzato che – specialmente per quelli che hanno piccoli laboratori artigianali o negozi c'è riluttanza ad usare la microfusione.

Ma molti artigiani, modellisti, negozianti e prototipatori possono al giorno d'oggi prodursi in casa modelli in cera, sia artigianalmente con metodi tradizionali, sia con macchine prototipatrici. E, questa è la semplice verità – quante volte avrebbero desiderato ricreare i pezzi fatti non solo una volta ma 10 o 50 volte? Oppure produrre i pezzi velocemente magari in platino

o oro rosso? Questi artigiani sono già fortunati se hanno un fonditore conto terzi abbastanza vicino a cui rivolgersi altrimenti, e lo sappiamo tutti, debbono ricorrere alla spedizione del loro modello originale fatto in cera o resina con tutti i rischi che vada danneggiato o smarrito e poi bisogna aspettare che vada fuso dal fonditore e molte la consegna dello stesso avviene sempre all'ultimo momento. Oltretutto sappiamo anche che molto spesso, una volta che il modello viene fuso, c'è la necessità di fargli qualche modifica ed il più delle volte non c'è il tempo di farlo.



Con la microfonditrice MC 15 avete tutto questo sotto controllo: potrete reagire rapidamente ed avere una flessibilità nella produzione che vi permetterà anche di espandere la vostra creatività.

Normalmente per un lavoro veloce ci vogliono 2 giorni dalla cera al pezzo microfuso – noi parliamo di 2 ore! Quello che è ancora più importante è che potrete



lavorare con piccolissime quantità di metallo senza dover calcolare metallo extra per piantoni eccetera, ma per quel che riguarda invece il cilindro, lo stesso è sufficientemente grande da non limitare le aspettative dei laboratori artigianali e negozi ed è sufficientemente capiente per più pezzi o pezzi con grandi volumi.

Una fonderia completa in 2 m²

Per rendere ancora più facile la vostra introduzione nel mondo della microfusione, siamo felici di potervi fornire tutta l'attrezzatura di cui avete bisogno. Assieme al miscelatore per gesso in sottovuoto, al piatto vibrante per il riempimento dei cilindri, al forno scolacela e ricottura con programmatore incorporato e alla sabbiatrice per pulire i pezzi voi avrete un laboratorio completo per microfusione in 2 m².



“Il miglior beneficio per me, nel mio sistema di microfusione, è essere in grado di sviluppare una nuova idea dal modello al pezzo fuso o modificare lo stesso dopo il primo prototipo senza dover spendere troppo tempo.”

Runa Verdandi, jewelry artist
Dillingen/Saar, Germania



Fusione prodotta facilmente:



La miscela di gesso viene miscelata in dose esatta e senza grumi nel miscelatore in sottovuoto.

Miscelatore in sottovuoto:
Contenitore con capienza 500 cm³
Pompa vuoto incorporata
Velocità del miscelatore programmabile
2 sensi di rotazione
Timer



Nel piatto vibrante, la miscela di gesso viene inserita nel cilindro. La vibrazione fa in modo di completare il riempimento ed eliminare le bolle d'aria.

Piatto vibrante:
Diametro 160 mm
2 velocità di vibrazione



Nel forno ricottura la cera viene evacuata ed il cilindro ricuociono per un tempo totale di 1-3 ore a seconda del tipo di gesso che si usa.

Forno scolacera e ricottura:
Temp. max. 1100° C
Programmatore incorporato
Isolamento interno di alta qualità
Dimensioni camera interna:
228*165*228 H mm



Il metallo viene inserito nel crogiolo. Il pulsante start viene premuto una volta e l'induzione comincia a fondere il metallo.

Minifonditrice MC 15:
Potenza: 3,5 kW/230 V
Temp. max. 2000° C
Crogiolo: 12 cm³=180 gr Au 18ct
Peso 27 Kg



...e potete vedere l'intero processo di fusione con la MC 15 nel video clip presente nel nostro sito web www.tecnicaoro.it

Il cilindro viene estratto dal forno ed inserito nella camera della microfonditrice. Si chiude il coperchio, si preme il bottone start per la seconda volta ed il vuoto viene attivato. Solamente 1 o 2 minuti dopo il metallo è completamente fuso...

...e dopo arriva il colpo di genio: con la rotazione di 90° dell'intera microfonditrice il metallo viene inserito nel cilindro. Attraverso il vetro di ispezione l'intero processo può essere monitorato. Per ottimizzare il riempimento del cilindro la MC 15 esegue automaticamente la pressione dopo la rotazione.

La fusione è completata!
Si immerge il cilindro in acqua per disgregare il gesso. Ogni residuo di gesso viene facilmente rimosso poi con la sabbiatrice.

Sabbiatrice:
Pressione aria: 270l/min a 10 bar
150l/min a 5 bar
Connessione per sistema aspirazione
Pedale per regolare la pressione