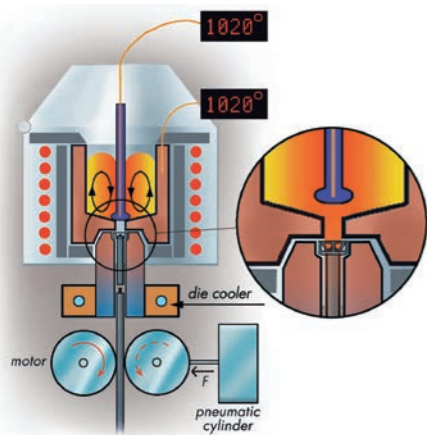


Die Stranggieß-Anlagen – die einzigen mit Vakuum-Funktion und mit Quattro-Antrieb



Mehr Flexibilität, weniger Kosten

Mit einer INDUTHERM-Stranggießanlage können Sie in kürzester Zeit Ihre eigenen Legierungen oder Halbzeuge in verschiedenen Formen und Größen herstellen:

- Drähte oder Stäbe bis \varnothing 90 mm
- Bänder und Streifen, z. B. für die Ringherstellung, zum Stanzen und Pressen
- Rohre, perfekt als Ausgangsmaterial für Ringe oder Armreife
- Granulat

Der Einsatz einer Stranggießanlage kann Ihre Investition in Lagermaterial erheblich reduzieren. Ihre Prozesse werden schneller, flexibler und effizienter.

Unsere Stranggießanlagen sind mit einer Reihe besonderer Details ausgestattet, die die Qualität des Halbzeugs wesentlich verbessern:

Vacuum Continuous Casting Einzigartiges Vakuumsystem für höchste Halbzeugqualität

Um das Risiko einer Oxidation beim Schmelzen und Ziehen zu verringern, konzentrieren wir uns auf die Vermeidung von Sauerstoffkontakt und auf eine schnelle Absenkung der Temperatur des gezogenen Materials.

Funktionen für eine schnelle Temperaturreduzierung:

- Kühlwassertemperaturmessung und automatische Durchflussregelung
- optische Temperaturmessung im Zentrum der Kokille
- Kokillenkühler
- Zusätzliches Sekundärkühlsystem am Auslass

Funktionen zur Vermeidung von Sauerstoffkontakt:

- Schutzgassystem für die Schmelzkammer
- Vakuumsystem für die Schmelzkammer – einzigartig für INDUTHERM-Stranggießanlagen (VCC-Versionen)
- Schutzgasspülung an der Kokille

All diese Maßnahmen eignen sich besonders für kupferhaltige Legierungen wie Rotgold oder Silber, da diese Materialien leicht oxidieren.

Quattro Drive Continuous Casting Quattro-Antriebssystem

Das Material wird mit motorgetriebenen und pneumatisch angespressten Transportrollen abgezogen. Ein Sensor im Verschluss-Stab stoppt automatisch, wenn das geschmolzene Material verbraucht ist.

Die optionale Abzieheinheit mit vier statt zwei motorgetriebenen Transportrollen garantiert besonders gleichmäßige Rohre und Bänder mit geringeren Transportspuren.



Das Quattro-Antriebssystem mit vier Transportrollen. Links im Vordergrund das zusätzliche Sekundärkühlsystem, rechts der bewegliche LED-Strahler zur einfacheren Zuführungssteuerung.

Multi Tool Maximale Vielseitigkeit

Vielzahl von optional erhältlichen Ausstattungen kann die Vielseitigkeit dieser Anlagen noch weiter gesteigert werden.

Granulierfass und Sinter-Kit

Das einfach zu installierende Granulierfass macht jede CC-Anlage noch vielseitiger. Einzelheiten zur Granulierung und zu den verfügbaren Fassgrößen finden Sie auf Seite 39. CC 400 und VCC 400 bieten darüber hinaus eine dritte Anwendungsmöglichkeit: Mit dem Sinter-Kit können Sie diese Anlage zum Diffusionsschweißen verwenden, z. B. zur Herstellung von Multicolor-Ringen.



VCC 400 im Stranggießbetrieb Dieselbe Anlage als Granuliereinheit... ...und hier ausgestattet mit dem Sinter-Kit Die Programmsteuerung erkennt die eingesetzte Ausstattung und stellt auf dem Display die passenden Parameter ein.

Die Stranggieß-Anlagen – die einzigen mit Vakuum-Funktion und Quattro-Antrieb



Abb: VCC 400 mit optionalem Quattro-Antrieb



Abb: VCC 1000 mit Dual-Antrieb



Abb: CC 3000 mit Quattro-Antrieb

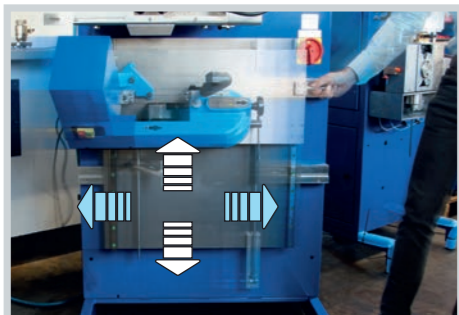
CC 400
VCC 400

CC 1000
VCC 1000

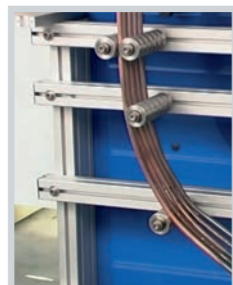
CC 3000
VCC 3000

Zahlreiche Möglichkeiten zur gezielten Herstellung von Halbzeugen

Fliegende Säge zum Abtrennen beim Ziehen
Die schwenkbare elektrische Säge (großes Bild oben) bewegt sich synchron mit dem gezogenen Stab oder Rohr. Auf diese Weise können Sie Ihr Material während des Ziehens in definierte Abschnitte schneiden. Sie müssen den Stranggießprozess nicht stoppen, wenn die maximale Länge erreicht ist.



Biege-Einheit
Mit der Biege-Einheit kann das Material ohne mechanische Krafteinwirkung gebogen werden.



Hydraulik-Schneider

Der Hydraulikschneider ist zum Schneiden von Drähten in vordefinierte Abschnitte geeignet.



Leistung

Leistung max. / el. Anschluss
Temperatur max.

15 kW 3x400 V / 3x208 V
1.500° C

20 kW 3x400 V
1.500° C

30 kW 3x400 V
1.500° C

Kapazität

Tiegelvolumen

■ 285 ccm = 4,2 kg Au 18 ct*
○ 400 ccm = 6,0 kg Au 18 ct*
○ 700 ccm = 10,0 kg Au 18 ct*

■ 1.500 ccm = 22 kg Au 18 ct*

■ 3.400 ccm = 51 kg Au 18 ct*

Guss von Draht- / Rohren bis
Guss von Bändern bis

■ ø 20 mm** / ■ ø 45 mm**
■ 50 x 8 mm / ○ 60 x 8 mm

■ ø 40 mm** / ■ ø 65 mm**
■ 100 x 10 mm

■ ø 70 mm** / ■ ø 90 mm**
■ 130 x 12 mm

Bedienung und Kontrolle

Vakuum/Schutzgas-Überdruck
neutrale Schutzgasatmosphäre
optische Kokillentemperaturmessung
schutzgasgespülter Kokillenkühler
Sekundärkühler
Abschaltung bei Strang-Ende
Sensor am Verschluss-Stab

LCD-Display mit Volltextanzeige
– CC 400 / ■ VCC 400

LCD-Display mit Volltextanzeige
– CC 1000 / ■ VCC 1000

LCD-Display mit Volltextanzeige
– CC 3000 / ■ VCC 3000

Qualitätssicherung

RS 232, Ethernet, USB-Schnittst., Diagnosesystem
Datendrucker
GSM-Modem für Fernwartung

Zubehör

Quattro-Abzieheinheit
Sinter-Kit
Granulierfass
Abbiege-Einheit
gleichzeitiger Guss mehrerer Drähte
Wickelvorrichtung
fliegende Säge
Hydraulik-Schneider

○
○
○
○
–
–
○
○
○

○
–
○
○
○ 3 Drähte (nicht mit Quattro-Antrieb)
○
○
○
○

○
–
○
○
○ 5 Drähte (nicht mit Quattro-Antrieb)
○
○
○
○

■ = serienmäßig ○ = optional * flüssiges Metall bis Tiegeloberkante – andere Volumina auf Anfrage ** spezielle Maße oder Profile auf Anfrage