



2019

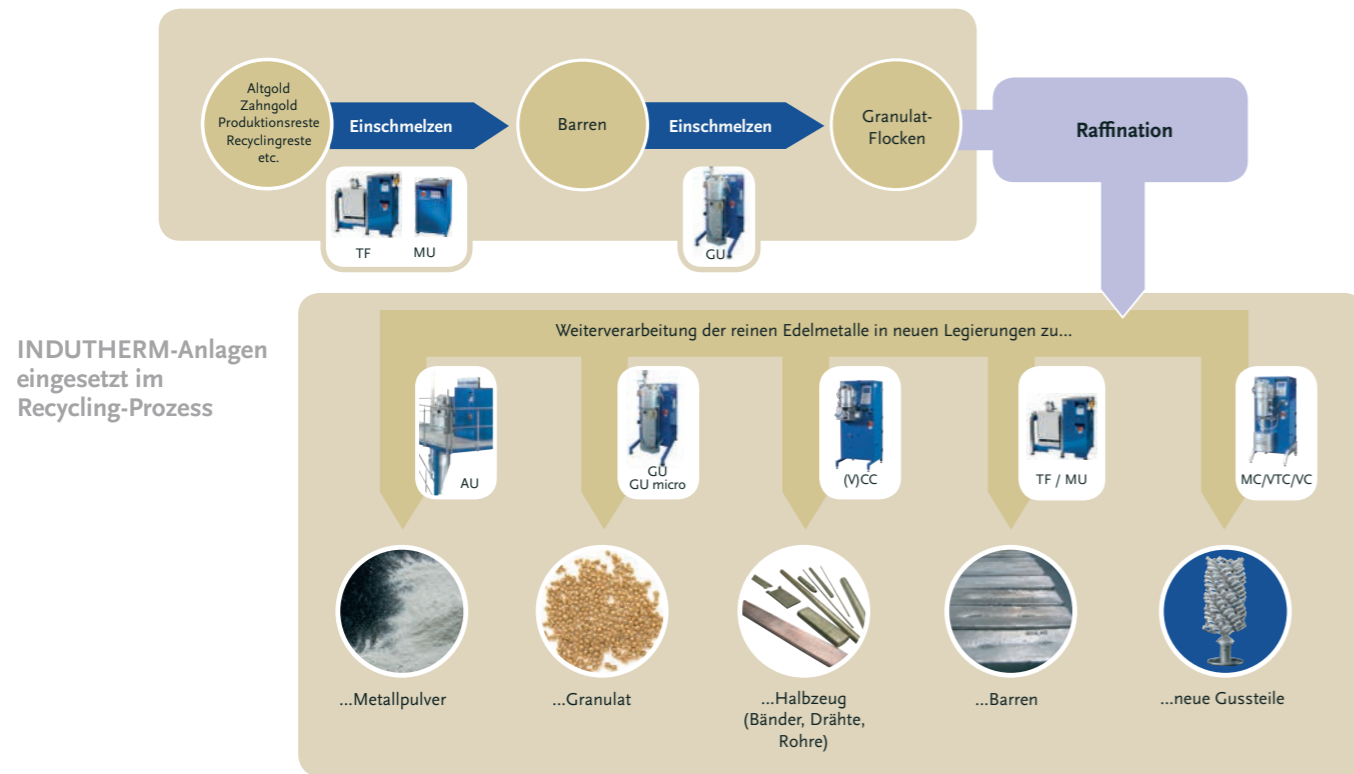
Blue Power.



VAKUUM-DRUCK-GIESSANLAGEN · STRANGGIESS- UND GRANULIERANLAGEN · SCHMELZANLAGEN · PULVER-PRODUKTIONSANLAGEN


INDUTHERM
Erwärmungsanlagen GmbH

Schmelzanlagen zum Handgießen und Recycling



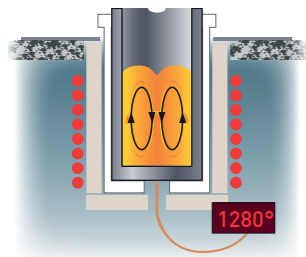
INDUTHERM-Anlagen eingesetzt im Recycling-Prozess



MU / MUV / MUVV-Serie

MU / MUV / MUVV 200 C

Hochtemperatur-Schmelzanlage für Stahl, Platin, Palladium, Chrom-Kobalt...



Mit der MU- u MUV-Serie bieten wir Schmelzanlagen für unterschiedlichste Anforderungen und mit Tiegelkapazitäten von 155 ccm bis 1.200 ccm. Das Material wird in offenen Tiegeln geschmolzen und von Hand in die Gießform oder Kokille gegossen.

Schmelzanlagen MU-Serie

Diese Schmelzöfen dienen zum Schmelzen von Gold- und Silberlegierungen sowie von Aluminium, Bronze und Messing. Aufgrund des starken Induktionsgenerators (15 kW) und der geringen Induktionsfrequenz ist die Durchmischung des Metalls hervorragend.

Die MU als Vakuum-Gießanlage: MUV/MUVV-Serie

Die V-Versionen enthalten eine oder zwei zusätzliche Vakuumkammern mit besonders großem Fassungsvermögen. Das Entnehmen der Kuvette unmittelbar nach dem Gießen verbessert die Formfüllung, reduziert die Porosität und vermeidet die Oxidation des heißen Metalls.



Die Hochtemperatur-Schmelzanlage MU 200 C

Die MU 200 C ist zum Schmelzen von Metallen mit hohem Schmelzpunkt wie Stahl, Palladium, Platin, Chrom-Kobalt usw. bestimmt.

	MU 200 MUV/MUVV 200	MU 400-1200 MUV/MUVV 400-1200	MU 200 C MUV/MUVV 200 C
Leistung			
Leistung max. / el. Anschluss	3,5 kW 230 V or 6 kW 3x400 V	10-15 kW 3x400 V	15 kW 3x400 V
Temperatur max.	1.300° C / or 1.500° C	1.500° C	2.000° C
Kapazität			
Tiegelvolumen	155 ccm = 2,0 kg Au 18ct*	MU/MUV/MUVV 400: 400 ccm = 5,0 kg Au 18ct* MU/MUV/MUVV 700: 700 ccm = 8,5 kg Au 18ct* MU/MUV/MUVV 900: 900 ccm = 11 kg Au 18ct* MU/MUV/MUVV 1200: 1.200 ccm = 14,5 kg Au 18ct*	155 ccm = 2,5 kg Pt *
Küvetten mit /ohne Flansch		■ bis ø160 mm/400 mm H (MUV/MUVV)	■ ø 160 mm / 400 mm H (MUV/MUVV 200 C)
Bedienung und Kontrolle			
Temp.-Messung mit Thermoelement		■	-
Temperaturregler		■	■
Temperaturprogramme		20	-
Qualitätssicherung			
RS 232, Ethernet, USB-Schnittstelle, Diagnosesystem		■	■
GSM-Modem für Fernwartung		○	○

* tatsächliche Kapazität zum Gießen / nutzbares Volumen ■ = serienmäßig ○ = optional

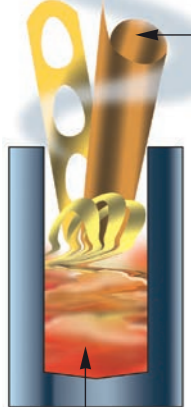
Kippöfen zum Schmelzen und Gießen großer Mengen in Barren oder Schlickerformen



TF-Serie

Der Rauch, der beim Schmelzen einiger Metalle entsteht, kann bei diesen offenen Anlagen abgesaugt werden. Geschlossene Systeme würden verrußen.

Keine Beschränkung der Materialgröße.



Kein Verschluss-Stab: Auch sperrige Teile passen in den Tiegel.

Leistungsstark, effizient und sicher

Die Kippöfen der TF-Serie sind mit 32-Bit-Induktionsgeneratoren ausgestattet, die je nach Ausführung eine Ausgangsleistung von 15 bis 60 kW liefern. Durch die niederfrequente Auslegung wird auch bei großen Mengen eine exzellente Vermischung erreicht. Alle Versionen sind jetzt über eine Konsole mit einem LCD-Display mit Volltextanzeige gesteuert. Effiziente Wärmedämmung und elektromagnetische Abschirmung sorgen für einen hohen Wirkungsgrad. Von Kunden durchgeführte Vergleichstests haben ergeben, dass die TF 12000 eine höhere Produktivität aufweist als ein Konkurrenzmodell mit der doppelten Leistung und entsprechend doppelten Energiekosten.

Die kompakten und höchst wirtschaftlichen Kippöfen TF 2000 und TF 4000

Die „kleinen“ TF-Maschinen wurden unter dem Gesichtspunkt eines möglichst geringen Energieverbrauchs und einer sicheren und ergonomischen Handhabung entwickelt. Für ein leichteres Befüllen kann die Schmelzeinheit mitsamt Tiegel in mehreren Stufen gekippt und arretiert werden. Durch das „sanfte Einfüllen“ werden zudem Beschädigungen des Tiegels

vermieden. Das Abgießen erfolgt stufenlos und feinfühlig mittels Schwenkhebel. Zum Abgießen muss der Bediener seitlich der Anlage und somit außerhalb des Gefahrenbereichs stehen. Im seltenen Fall eines Tiegelbruchs wird die Anlage nicht beschädigt – alle Baugruppen sind durch ein separates Schutzgehäuse abgedeckt. Eine große Auffangwanne unter der Schmelzeinheit verhindert einen möglichen Metallverlust.

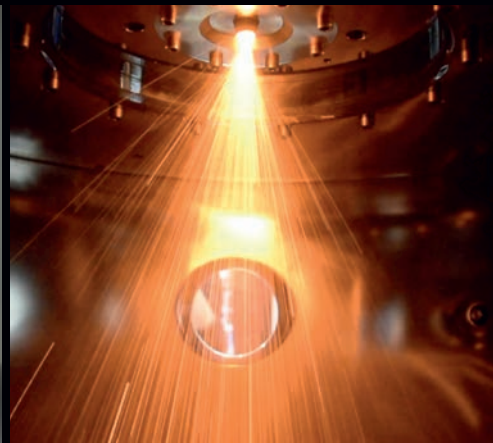
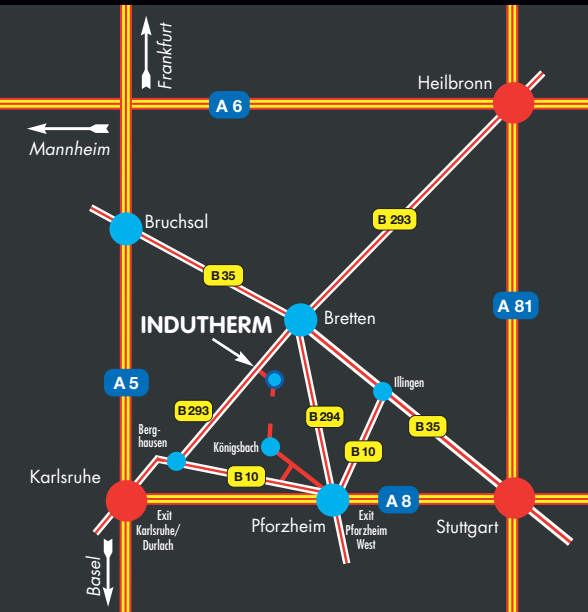
Unsere großen Kippöfen TF 6000 und TF 12000



Aufgrund der großen Kapazität und des damit verbundenen hohen Gewichts wird bei diesen Modellen die Induktor-/Tiegel-Einheit nicht manuell, sondern durch einen drehmomentstarken Motorantrieb gekippt. Mit einem Joystick lässt sich der Kippvorgang einfach und feinfühlig steuern.

	TF 2000 / 4000	TF 6000 / 12000
Leistung		
Leistung max. / el. Anschluss	25-30 kW 3x400 V	40-60 kW 3x400 V
Temperatur max.	1.500° C	1.500° C
	TF 2000: 25 kW TF 4000: 30 kW	TF 6000: 40 kW TF 12000: 40 kW / 60 kW
Temperaturmessung mit Thermoelement	■	■
Kapazität		
Tiegelvolumen	TF 2000: 2.000 ccm = 30 kg Au 18 ct * TF 4000: 4.000 ccm = 60 kg Au 18 ct *	TF 6000: 6.000 ccm = 90 kg Au 18 ct * TF 12000: 12.000 ccm = 180 kg Au 18 ct *
Bedienung und Kontrolle		
Kippen mittels Schwenkarm	■	-
Kippen motorgesteuert (mit Fernbedienung)	-	■
Temperaturmessung	■ LCD-Display mit Volltextanzeige	
Temperaturprogramme	20	100
Qualitätssicherung		
RS 232, Ethernet, USB-Schnittstelle, Diagnosesystem	■	■
GSM-Modem für Fernwartung	○	■

* tatsächliche Kapazität zum Gießen / nutzbares Volumen ■ = serienmäßig ○ = optional



INDUTHERM
Erwärmungsanlagen GmbH

Brettener Strasse 32 · 75045 Walzbachtal/Wössingen · Germany
Phone: +49 (0) 7203 9218 - 0 · Fax: +49 (0) 7203 9218 - 70
e-mail: info@indutherm.de

www.indutherm.de



Die in dieser Broschüre veröffentlichten Maschinenbeschreibungen und technischen Daten erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Sie können sich im Zuge der Weiterentwicklung ändern und sind deshalb keine Vertragsgrundlage. Für Druckfehler keine Haftung. Nachdruck und Veröffentlichung auch auszugsweise nur mit schriftlicher Genehmigung von Indutherm.

Indutherm 0819.de · www.riedel-werbeagentur.de