

## MC-Serie: programmgesteuerte Tischgießanlagen



Die kompakte MC-Serie wurde entwickelt, um Schmuckdesignern und Goldschmieden, Entwicklungsabteilungen und Dentallaboren eine preisgünstige, aber dennoch hochprofessionelle Gießanlage an die Hand zu geben. Unsere wichtigsten Ziele waren: eine kurze Prozesszeit von der Formherstellung bis zum fertigen Guss; einfache und sichere Handhabung; hohe Qualität und, vor allem, reproduzierbare Gießergebnisse sowie niedrige Betriebskosten. Der überragende weltweite Erfolg der MC-Serie auch in zahlreichen, ursprünglich gar nicht anvisierten Branchen, bestätigt eindrücklich das MC-Konzept.

### Genial einfach = einfach genial

Mit den MC-Anlagen gießen Sie ganz einfach gefühlvoll von Hand aus dem Tiegel in Ihre Gießform – so wie es schon seit Jahrtausenden gemacht wird. Damit das gleichmäßig und sicher funktioniert, wird die komplette Schmelz-/Gießeinheit gemeinsam durch einen 90°-Schwenk gekippt. Für eine perfekte Balance und um mit möglichst wenig bewegten Teilen auszukommen, bewegt sich beim Schwenken fast die gesamte Maschine mit: Zylinderförmig geformt, dreht sich der ganze bewegliche Teil wie in einer Halbpipette – genial einfach auf hochwertigen Leichtlauf-Rollen, wie sie auch bei Skatern eingesetzt werden. Im Gegensatz zum Handguss läuft der Prozess jedoch in einer geschlossenen Kammer unter Vakuum bzw. Schutzgasatmosphäre ab, um Luftpneinschlüsse und Oxidation zu vermeiden. Durch das Schauglas können Sie den Schmelzvorgang und das Abgießen kontrollieren.



### Volltext-LCD-Display für Feineinstellung und Serien-Programmierung

Das neue Bediensystem ermöglicht die individuelle Einstellung der Gieß-Parameter, um aus jeder Modellform und jeder Legierung das Optimum herauszuholen. Durch die übersichtliche Menüstruktur und die Volltextanzeige lassen sich alle Einstellungen leicht und schnell programmieren und für wiederkehrende Güsse abspeichern.



### Vibrationstechnologie für erstklassige Gießqualität

Die MC-Anlagen mit dem „V“ in der Modellbezeichnung sind mit dem Indutherm-Vibrationsystem ausgerüstet (siehe S. 20). Die Vibration, die unmittelbar nach dem Abgießen zugeschaltet wird, verbessert die Formfüllung bei feinsten Strukturen nochmals entscheidend. Sie reduziert deutlich die Porosität, sichert eine feinere Kornstruktur und eine höhere und konstantere Dichte. Die Güsse weisen zudem eine messbar höhere Elastizität aus, was die Möglichkeiten in der Weiterbearbeitung der Rohlinge deutlich erhöht. Speziell beim Guss von Platin oder Palladium ist die Vibrations-Technologie eine überzeugende Alternative zu sonst häufig eingesetzten und relativ anfälligen Zentrifugalsystemen.

### Die Handhabung der Mini-Gießanlagen ist denkbar einfach:

- 1] Material einfüllen und aufheizen.
- 2] Kuvette aus dem Brennofen holen, in die Maschine einlegen und starten. Alles weitere läuft automatisch ab – bis der geniale Dreh kommt:
- 3] Das Abgießen erfolgt durch eine 90°-Drehung der gesamten Gießeinheit. Um die Formfüllung zu optimieren, schaltet die MC-Anlage nach dem Schwenken automatisch auf Überdruck um – besonders wichtig bei empfindlichen Teilen.

# MC-Serie – für jeden Bedarf die richtige Version

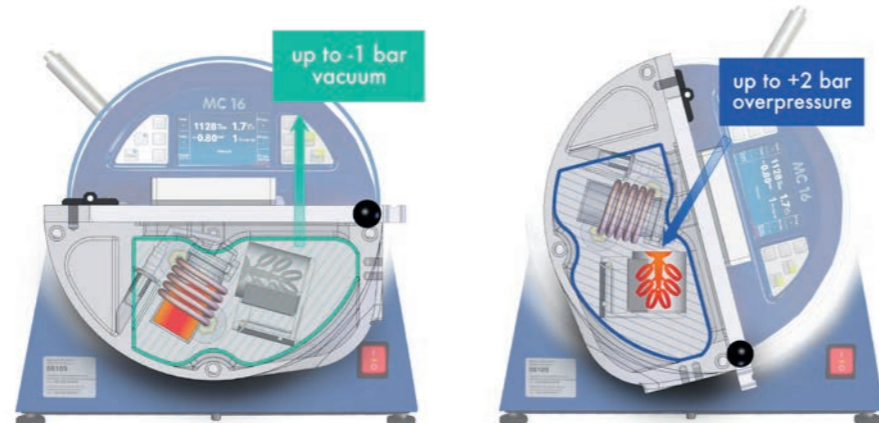


## MC 16, das neue MC-Basis-Modell

- Prozessablauf mit Steuerung
- LCD-Display mit allen Programmdateien (20 Programme)
- für Graphit- und Keramiktiegel, Temperatur bis 2.000° C
- einfach zu bedienen, kurze Einarbeitungszeit
- perfekt geeignet für kleine Güsse und kleine Serien
- 3,5 kW Induktionsgenerator für schnelles Erhitzen
- auch für das Gießen von Stahl und Platin

## MC 20 V mit Vibrationstechnologie

- systematisch entwickelt für komplizierte Gießprojekte und für den Dauerbetrieb
- ausgestattet mit unserem Vibrationssystem – für eine bessere Formfüllung, erstellt Güsse mit größerer, konsistenterer Dichte, höherer Elastizität und deutlich geringerer Porosität
- Überdruck bis 3 bar (auch Gießen unter Vakuum möglich)
- Optisches Strahlungsthermometer für Temperaturmessungen bis 2.000° C



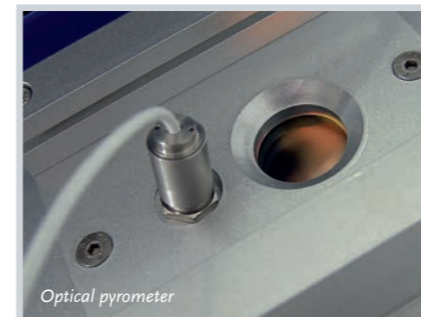
Um die Formfüllung zu optimieren, schaltet die MC 15+ nach dem Schwenken automatisch auf Überdruck um – alternativ ist auch das Gießen unter Vakuum möglich

## MC 60 V für Gold und Silber

- basiert auf der selben Technologie wie die MC 16, nur mit größerer Schmelz-/Gießeinheit und viel höherer Kapazität
- daher reduzierte Höchsttemperatur (1.300° C), perfekt für Gold- und Silberguss
- LCD-Display mit allen Programmdateien
- Vibrationstechnologie
- ausgezeichnetes Verhältnis von Anlagengröße zur Kapazität: Küvetten bis Ø 100 mm x 120 mm H

## MC 100 V – hohe Temperatur plus Kapazität

- 8 kW (3 x 400 V) Stromgenerator für eine maximale Temperatur bis 2.000° C
- hohe Kapazität: Tiegel mit einem Gießvolumen von bis zu 450 g Au 18 ct oder 500 g Pt, für Küvetten bis Ø 100 mm x 120 mm H
- Vibrationssystem
- Überdruck bis 3 bar (auch Gießen unter Vakuum möglich)
- optisches Strahlungsthermometer für Temperaturmessungen bis 2.000° C



## Die wichtigsten Vorteile der MC-Anlagen

- sehr komfortabel und sicher zu bedienen, kurze Einarbeitungszeit
- alle Einstellungen können für wiederkehrende Güsse gespeichert werden
- erstklassige Formfüllung durch Überdruck und Vibrationssystem

## Die komplette Gießerei auf zwei Quadratmetern

1. Vakuum-Einbettanlage INDU MIX für bläschenfreies Anrühren der Einbettmasse und Befüllen der Form. Der eingebaute Vibrator verhindert mögliche Luftbläschen.  
Indumix 2+ für 1 Form 100 x 120 mm (Ø x H)  
Indumix 3+ für bis zu 3 Formen 100 x 120 mm (Ø x H)  
Indumix 4+ für 1 Form 130 x 250 mm (Ø x H)
2. 1.000° C Brennofen AK 20 zum Ausschmelzen des Waxes und Ausbrennen der Form. Temperaturvorwahl, hochwertige Isolierung.  
AK 20 Brennraumgröße: ~ 300 x 300 x 200 (H) mm  
Auch erhältlich AK 50: ~ 300 x 450 x 315 (H) mm  
Auch erhältlich AK 135: ~ 410 x 620 x 575 (H) mm
3. MC-Serie Gießanlagen
4. Sandstrahlkabinen zum Entfernen von Einbettmasse-Resten: Druckluft: 270 l/min bei 10 bar, 150 l/min bei 5 bar, Anschluss für Absauganlage, Fuss-Schalter für Druckregelung



Ein wesentlicher Faktor für die Wirtschaftlichkeit ist die geringe Metallmenge, die für den Anguss einkalkuliert werden muss.

## MC-Serie klein Hochtemperatur-Gießanlagen

## MC für Gold und Silber

## MC-Serie groß Hochtemperatur-Gießanlage



	MC 16	MC 20 V	MC 60 V	MC 100 V
<b>Leistung</b>				
Leistung max. / el. Anschluss	3,5 kW 230 V single phase	3,5 kW 230 V single phase	3,5 kW 230 V single phase	8 kW 3x400 V
Temperatur max.	2.000° C	2.000° C	1.300° C	2.000° C
<b>Kapazität</b>				
Tiegelvolumen	100 g Au 18 ct 110 g Stahl / 200 g Pt	100 g Au 18 ct 110 g Stahl / 200 g Pt	450 g Au 18 ct 300 g Ag 935	450 g Au 18 ct 250 g Stahl / 500 g Pt
für Küvettengröße	bis ø 30/50/65/80 mm x 80 mm H	bis ø 30/50/65/80 mm x 80 mm H	bis ø 80/100 mm x 120 mm H	bis ø 80/100 mm x 120 mm H
<b>Bedienung und Kontrolle</b>				
Bedienpult	LCD-Display mit Volltextanzeige	LCD-Display mit Volltextanzeige	LCD-Display mit Volltextanzeige	LCD-Display mit Volltextanzeige
automatische Vakuum-Funktion	■	■	■	■
automatische Überdruckfunktion	■	■	■	■
Gießen auch ausschließlich unter Vakuum	■	■	■	■
Vakuum oder Überdruck nach dem Gießen	■ -1 bis +2 bar	■ -1 bis +3 bar	■ -1 bis +2 bar	■ -1 bis +3 bar
Schutzgasspülung	■	■	■	■
Vibrationsystem	-	■	■	■
Anschlüsse: Kühlwasser, Schutzgas Argon od. Nitrogen	■	■	■	■
Temperaturmessung/Kontrolle	■ bis 1.300° C ● bis 1.600° C	■ bis 2.000° C	■ bis 1.300° C	■ bis 2.000° C
<b>Qualitätssicherung</b>				
RS 232, Ethernet, USB-Schnittstelle, Diagnosesystem	■	■	■	■
GSM-Modem für Fernwartung	○	○	○	○
<b>Zubehör</b>				
Vakuum-Rührgerät Indumix 2+/Indumix 3+	○	○	○	○
Ofen AK 20/AK 50	○	○	○	○
Sandstrahlkabine	○	○	○	○
Vakuumpumpe, bis 8 m³/h / bis 21 m³/h	○ / -	○ / -	○ / ○	- / ○
Unterschrank	-	-	-	○



MC 100 V als Standalone-Version.  
Der Unterschrank bietet genug  
Platz für Zubehör wie z. B. die  
Vakuumpumpe.